



FRANCE: Centre Service Métaux SAS
 Rue Tony Garnier, 125 - 69970 CHAPONNAY
 Tel: +33 (04) 37707030 • Fax: +33 (04) 0437657721
 info@csmetaux.fr • www.csmetaux.fr

GERMANY: Metal Service Center Deutschland GMBH
 Brüder-Grimm-Str. 86, D-36396 STEINAU AN DER STRASSE
 Tel. +49 (0)6663/91298-13 • Fax +49 (0)6663/91298-30
 Richard Strauss Str. 32a - 47800 KREFELD
 Tel. +49 (0) 2151/64931-11 • Fax +49 (0) 2151 64931-29
 info.de@mscinox.com • www.mscinox.com

POLAND: Metal Service Center SP.ZO.O.
 Ul. Leonarda Da Vinci 5, 44-109 GLIWICE
 Tel. +48.32.7760600 • Fax: +48 32.7760601
 info@mscinox.com • www.mscinox.com

BELGIUM: Centre Service Métaux Bénélux SPRL
 Rue de Wareme 119, B-4530 VILLERS-LE-BOUILLET
 Tél. +32 (0) 42779390 • Fax +32 (0) 42779391
 info@csm-bnl.com • www.csm-bnl.com

ITALY: Centro Servizi Metalli Spa
 Via Gian Maria Ferraroni 7
 42124 REGGIO EMILIA
 Tel. (+39) 0522 942063 • Fax (+39) 0522 941429
 info@csmetalli.com • www.csmetalli.com



Taglio plasma, taglio sega, taglio ad acqua,
 commercio bramme inox e leghe di nichel





TAGLIO PLASMA

Il taglio del materiale avviene per fusione del perimetro del pezzo da tagliare. La fusione è originata da un getto di gas ad altissima temperatura che genera un taglio di 3/4 mm. Questa tecnologia garantisce altissima qualità e pulizia del taglio e minor conicità di taglio. Il taglio può avvenire sommerso in acqua, in ambiente semi-sommerso e in aria. Disponibilità di taglio ad alta definizione (8÷40 mm).

Dimensione massima: 3000 x 6000 mm. / 2000 x 12000 mm.

Spessore massimo: 150 mm.

Tipologia di taglio: tutte le forme.

Macchine a controllo numerico.

TAGLIO SEGA

Il taglio del materiale avviene mediante la segatura della lamiera con lama dentata. Questa tecnologia garantisce perfetta perpendicolarità del taglio ed elevata finitura e minimizza le alterazioni delle caratteristiche meccaniche del materiale. Particolarmente indicato per la fornitura di piatti con dimensioni su specifica richiesta del cliente.

Dimensione massima: 2000 x 8000 mm. / 2500 x 6000 mm.

Spessore massimo: 150 mm.

Tipologia di taglio: verticale e orizzontale.

Macchine a controllo numerico.

TAGLIO AD ACQUA

Il materiale viene tagliato tramite un getto ad alta pressione di un impasto di acqua e materiale abrasivo. Il processo avviene a freddo, quindi non altera le caratteristiche chimico-fisiche del materiale, il risultato è un'elevatissima qualità di taglio.

Dimensione massima di taglio utile: 3000 x 6000 mm.

Spessore massimo: 150 mm.

Tipologia di taglio: tutte le forme.

COMMERCIO

L'attività di commercializzazione delle bramme è agevolata dall'ampia gamma di materiali normalmente a stock. Disponibilità, in base alla lega, di lamiere in vari formati con una altezza fino a 3000 mm, lunghezza 12000 mm e spessore 150 mm.

ACCIAI INOSSIDABILI

AISI	EN/DIN		Spessore Max. (mm)
304	1.4301	X 5 CrNi 18-10	150
304L	1.4307	X 2 CrNi 18-9	150
304H	1.4948	X 6 CrNi 18-10	50
310S	1.4845	X 8 CrNi 25-21	50
316	1.4436	X 3 CrNiMo 17-13-3	60
316	1.4401	X 5 Cr Ni Mo 17-12-2	150
316 Mo>	1.4435	X 2 CrNiMo 18-14-3	60
316L	1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	150
316Ti	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	100
321	1.4541	X 6 CrNiTi 18-10	120
321H	1.4878	X 10 CrNiTi 18-10	100
347 / 347H	1.4550	X 6 CrNiNb 18-10	60
410S	1.4000	X 6 Cr 13	100

ACCIAI INOSSIDABILI SPECIALI

MATERIAL	UNS	EN/DIN		Spessore Max. (mm)
Duplex	S31803/S32205	1.4462	X 2 CrNiMoN 22-5-3	100
Super Duplex	S32750	1.4410	X 2 CrNiMoN 22-7-4	60
Super Duplex	S32760	1.4501	X2 CrNiMoCuWN 25-7-4	70
904L	N08904	1.4539	X1 NiCrMoCu 25-20-5	60
254	S31254	1.4547	X1 NiCrMoCuN 20-18-7	30

LEGHE DI NICHEL

MATERIAL	UNS	EN	ASTM	Spessore Max. (mm)
Alloy 400	N04400	2.4360	B127	2÷25
Alloy 625	N06625 Gr. 1	2.4856	B443	2÷50
Alloy 800/800H	N08800/11	1.4958/1.4876	B409	5÷20
Alloy 825	N08825	2.4858	B424	2÷60
Alloy 28	N08028	1.4563	B709	30

